

1.GENERALITES

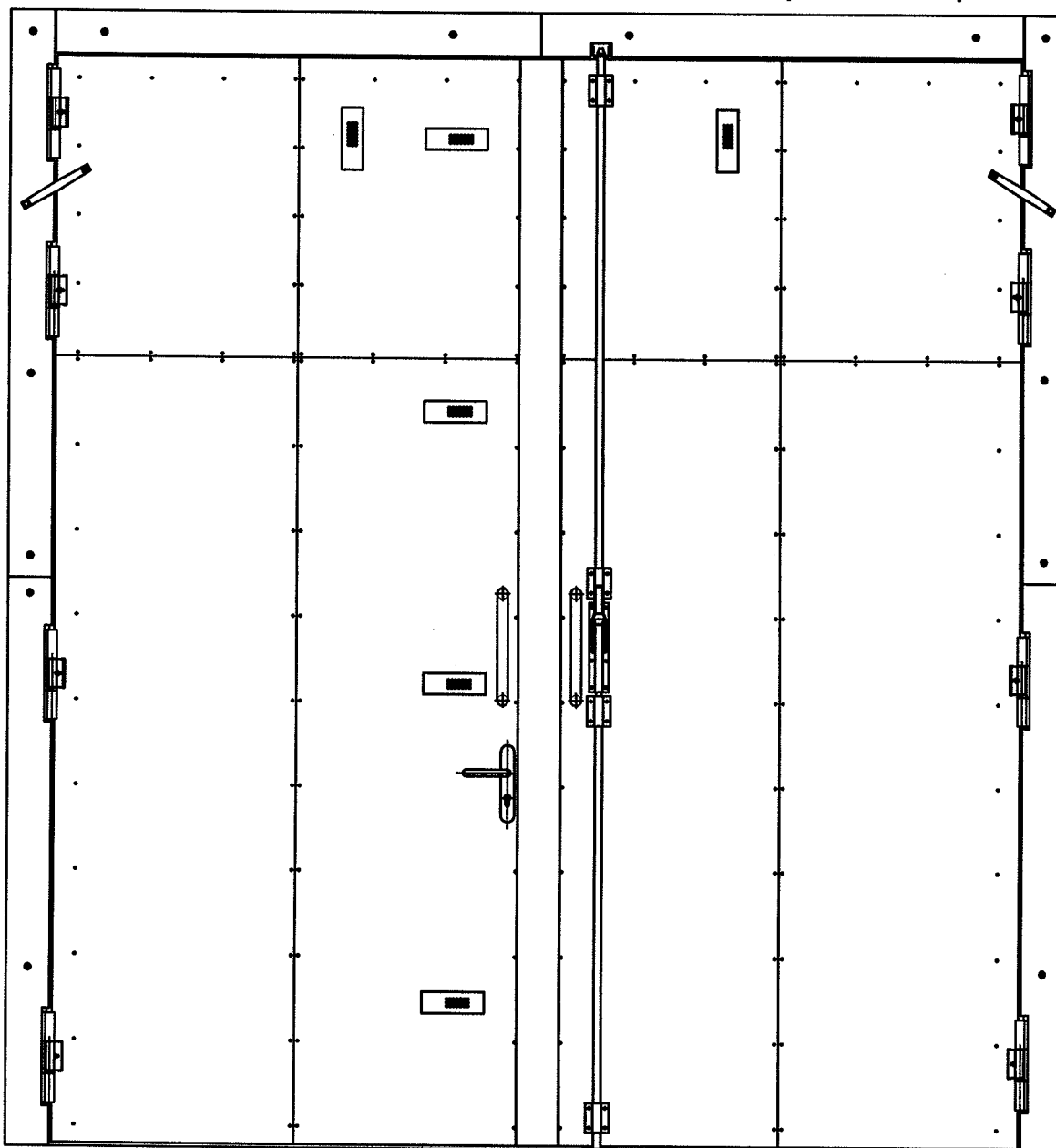
1.1 COLISAGE

- Chaque livraison comprend selon le cas:
Largeur Passage Libre maxi=2000 1 palette contenant 1 porte entièrement montée
Largeur Passage Libre supérieure à 2000 1 palette contenant 2 1/2 bâtis soudés et 2 vantaux
1 carton contenant: les accessoires (crémone, antipanique + visserie),
les tôles de calfeutrements et les capots de bâti

1.2 OUTILLAGE NECESSAIRE A LA POSE

- Mètre, niveau, fil à plomb
- Clès mixtes de 13 et 17
- Tournevis plat
- Tournevis cruciforme
- Scie à métaux
- Perceuse + mèches béton
- Pistolet pour cartouche de mastic

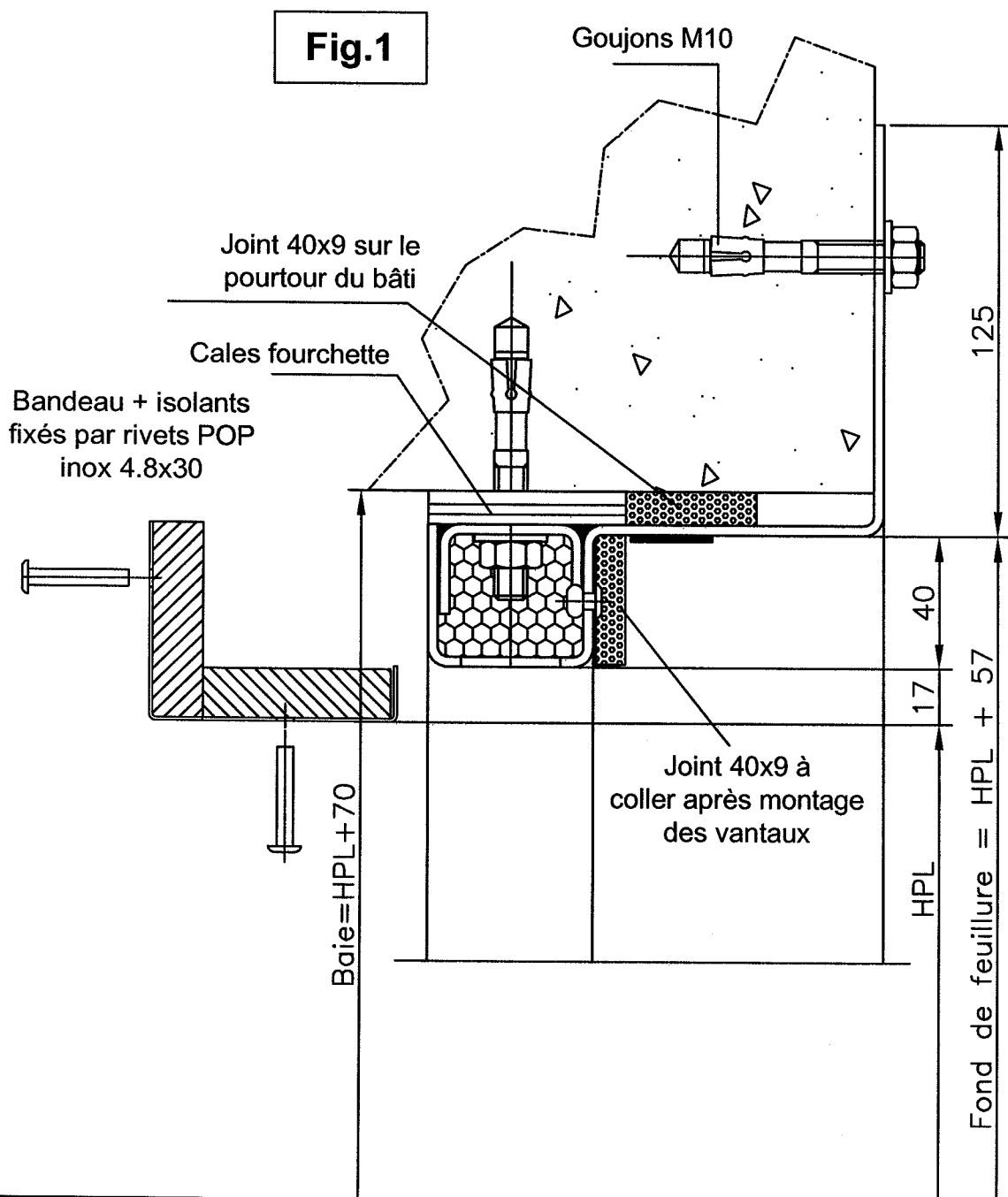
pour exemple, dessin d'une B212T bâti double avec paumelles triples



2.FIXATION DES BATIS

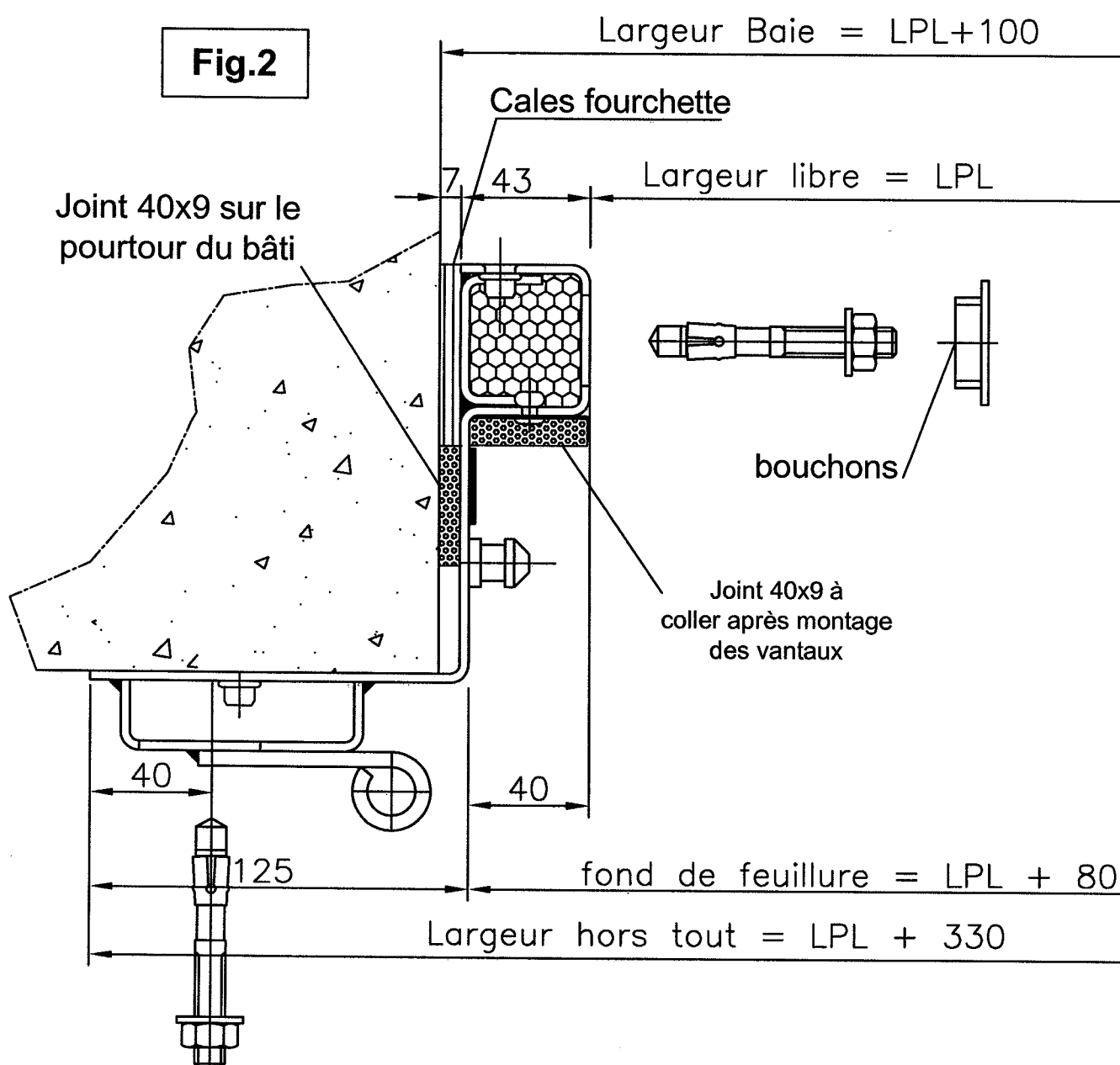
2.1 Fixation traverse bâti simple

- Contrôler la hauteur de baie (HPL+70)
- Encastrer le bâti, le centrer dans la baie et le mettre en appui sur le béton.
- Perçer Ø10 et poser les goujons en intercalant des cales fourchettes ép.1.5 et 3 selon besoin
- Vérifier l'horizontalité de la traverse
- Poser le joint 40x9 entre bâti et béton.
- Fixer le bandeau et ses isolants avec les rivets inox et vérifier la côte HPL de passage libre désiré.

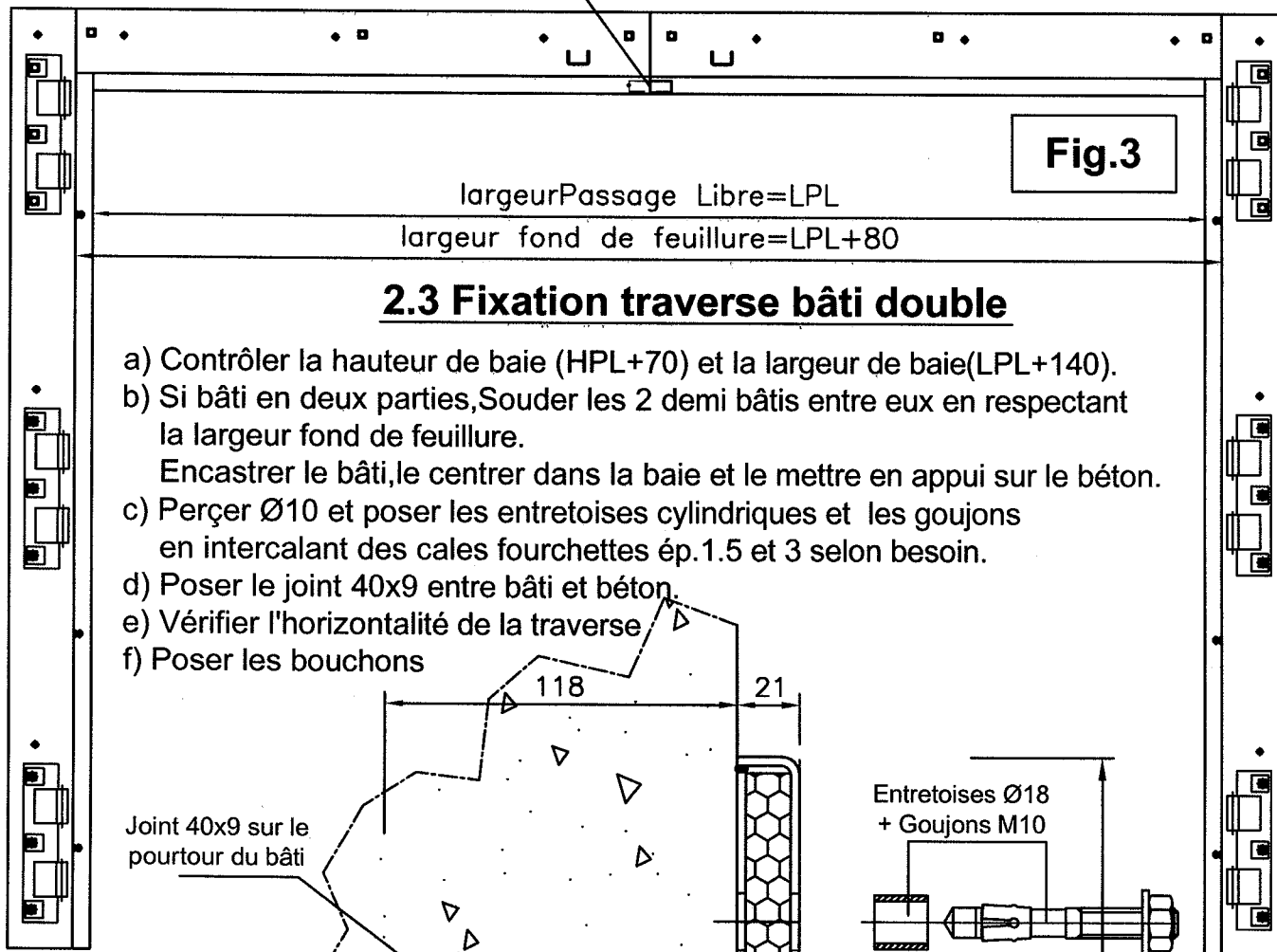


2.2 Fixation montants bâti simple

- Vérifier la largeur passage libre LPL désirée
- Perçer $\varnothing 10$ et poser les goujons en intercalant des cales fourchettes ép.1.5 et 3 selon besoin
- Poser le joint 40x9 entre bâti et béton.
- Contrôler la verticalité dans les 2 plans.
- Poser les bouchons sur le bâti.

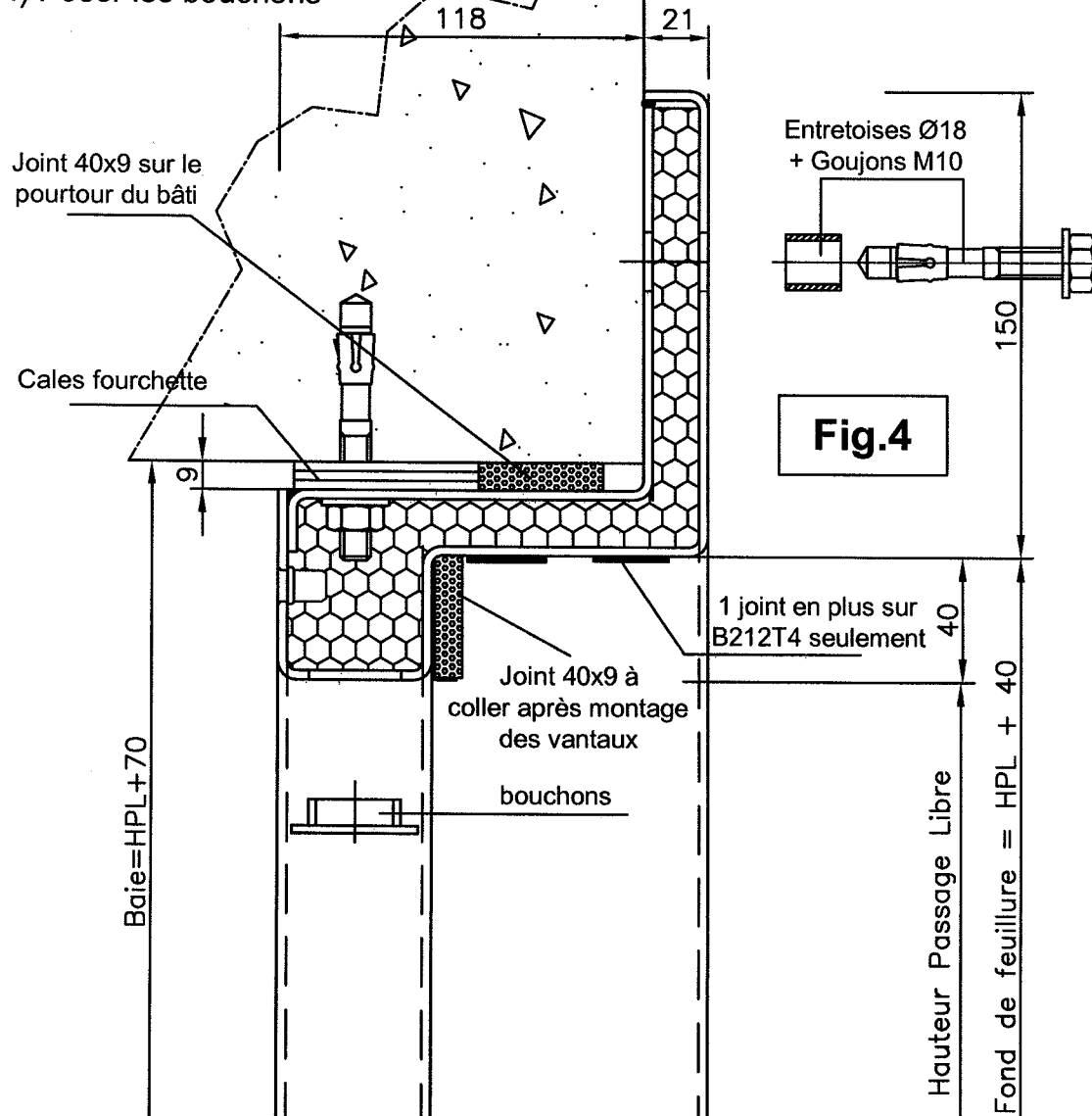


Cordon de soudure à la liaison des 2 demi traverses



2.3 Fixation traverse bâti double

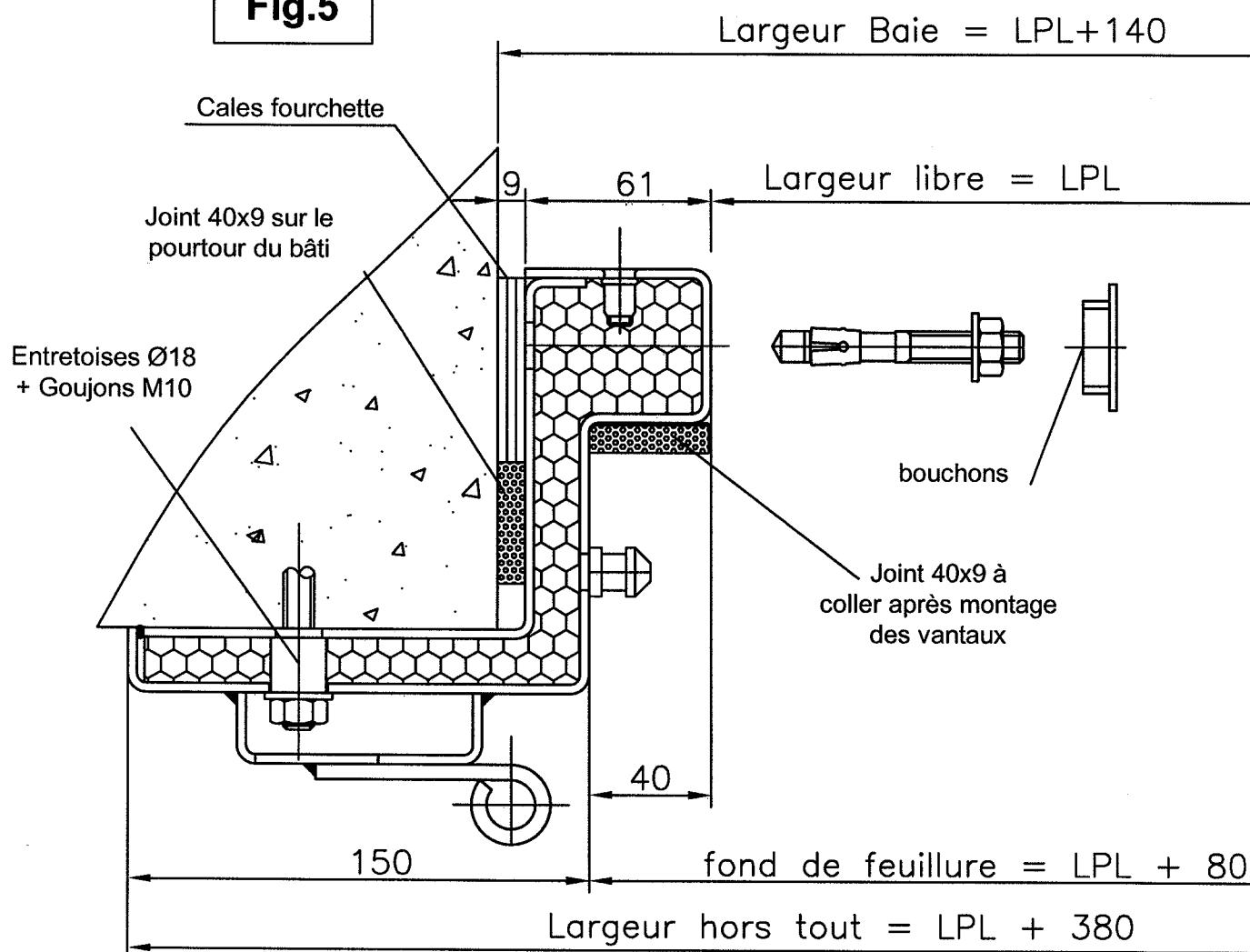
- Contrôler la hauteur de baie (HPL+70) et la largeur de baie(LPL+140).
- Si bâti en deux parties,Souder les 2 demi bâtis entre eux en respectant la largeur fond de feuillure.
Encaster le bâti,le centrer dans la baie et le mettre en appui sur le béton.
- Perçer Ø10 et poser les entretoises cylindriques et les goujons en intercalant des cales fourchettes ép.1.5 et 3 selon besoin.
- Poser le joint 40x9 entre bâti et béton.
- Vérifier l'horizontalité de la traverse
- Poser les bouchons



2.4 Fixation montants bâti double

- Vérifier la largeur passage libre LPL désirée.
- Perçer $\varnothing 10$ et poser les entretoises cylindriques et les goujons en intercalant des cales fourchettes ép.1.5 et 3 selon besoin.
- Poser le joint 40x9 entre bâti et béton.
- Contrôler la verticalité dans les 2 plans.
- Poser les bouchons sur le bâti.

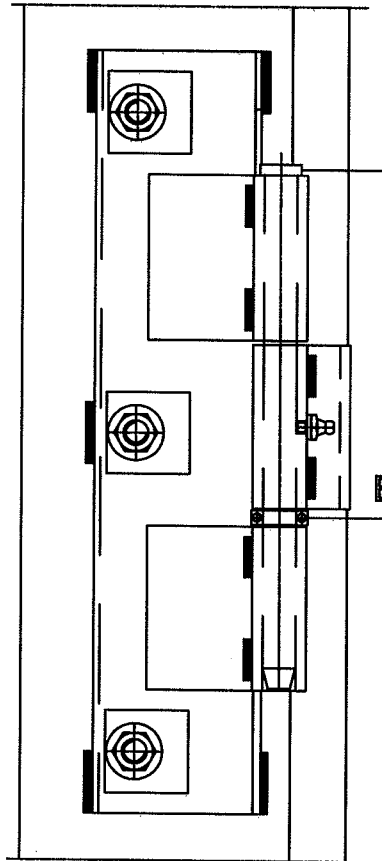
Fig.5



3.MONTAGE ET REGLAGES

3.1 Montage des vantaux

- Pour les portes livrées avec vantaux non montés dans les bâtis, les vantaux sont munis d'écrous M16 permettant l'élinguage (fig.6).
- Réaliser un calage (non fourni) de 10 mm sous le vantail et présenter le vantail perpendiculairement au bâti (fig.6).
- Faire le montage des axes et des butées à billes suivant fig.7 (montage représenté pour paumelles 3 lames).
- Manoeuvrer le vantail et vérifier qu'il n'y a pas de points durs.



Axe

Butée à billes

Fig.7

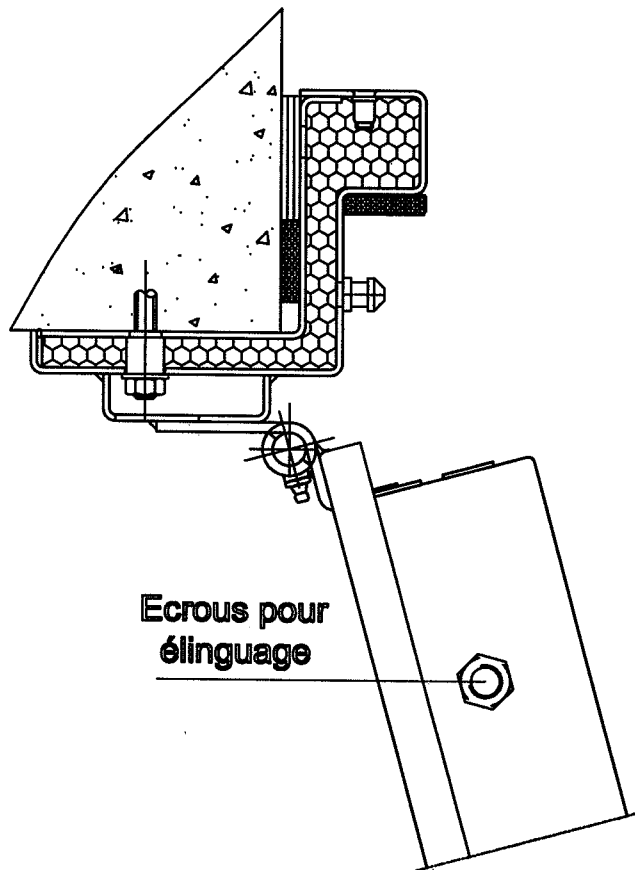
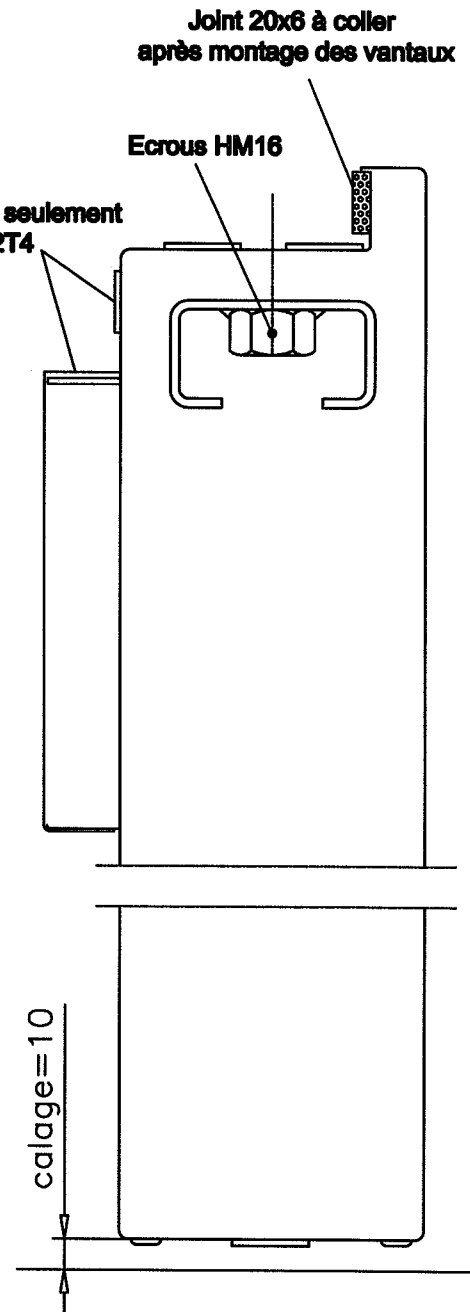


Fig.6



3.2 Réglage des jeux de fonctionnement

- a) Tracer un trait le long du battement et vérifier la côte X.
La côte théorique de X=56 mm permet d'obtenir un jeu de 9mm au battement.

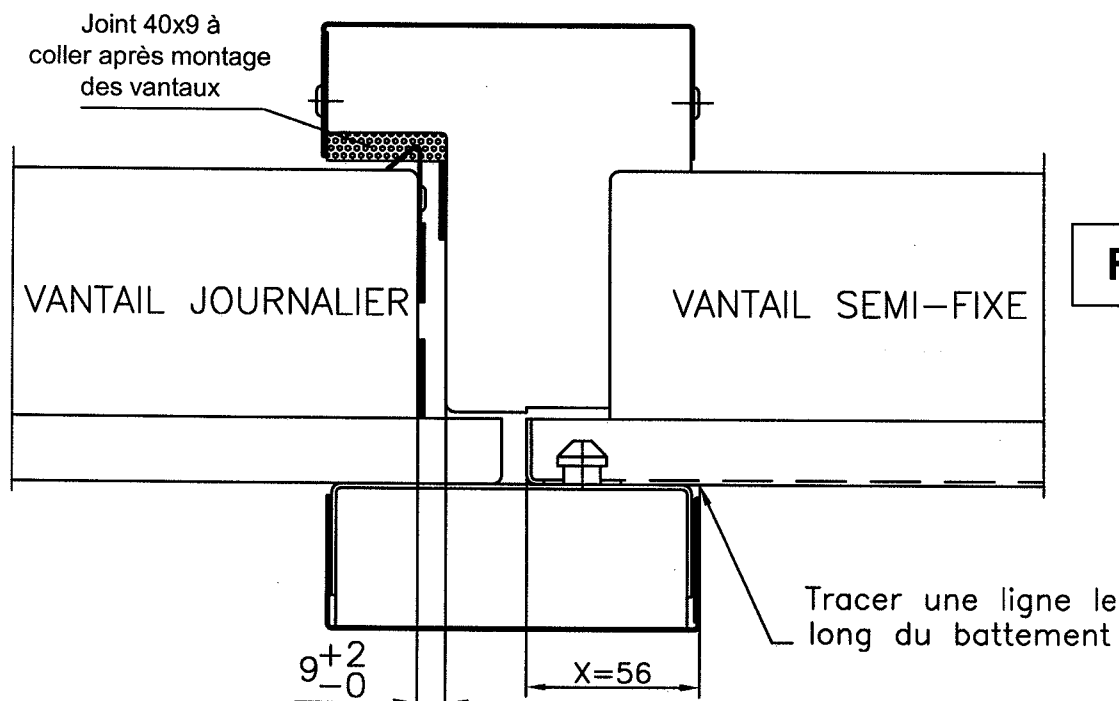


Fig.8

- b) Si le jeu de 9mm est insuffisant, il faut agir sur le cambrage des paumelles en utilisant un outil spécifique "renvoi de paumelles" que vous pouvez vous procurer auprès de nos services.

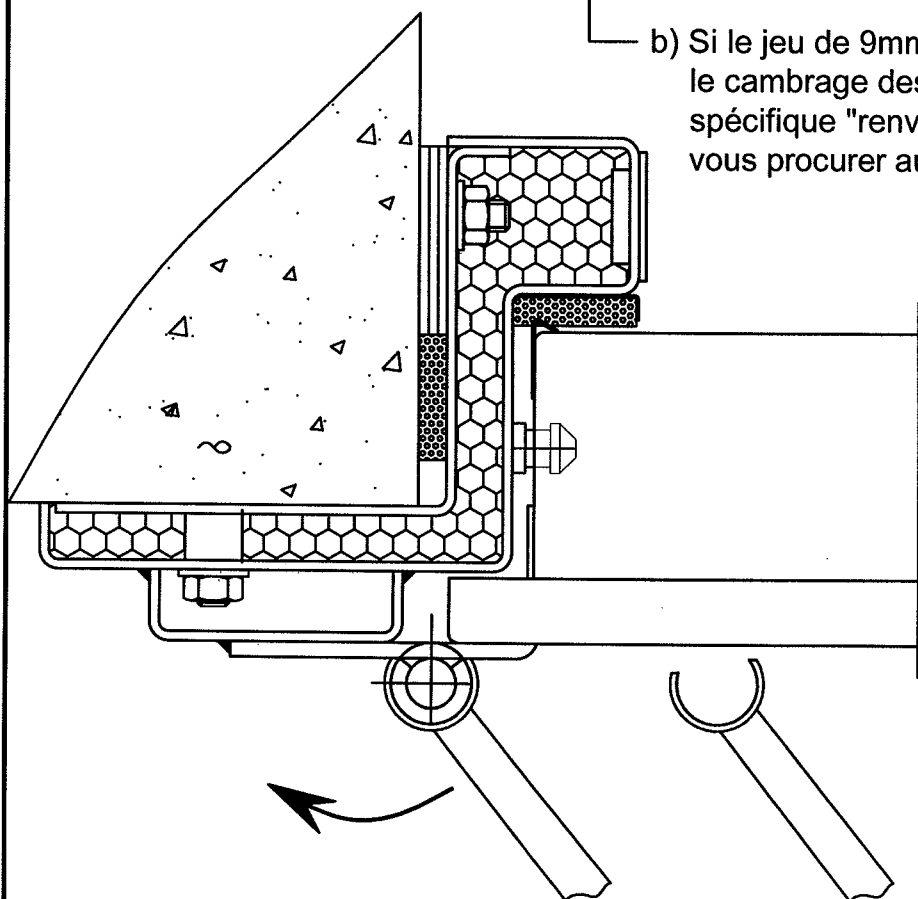


Fig.9

3.3 Collage des joints

a) Pose des joints sur bâti et vantaux

Utiliser la colle fournie dans la boîte et coller le joint 40 x 9 dans la feuilure sur tout le pourtour du bâti et sur le battement du vantail semi-fixe.

Coller le joint 20x6 sur la périphérie des vantaux (voir figures précédentes et fig.10)

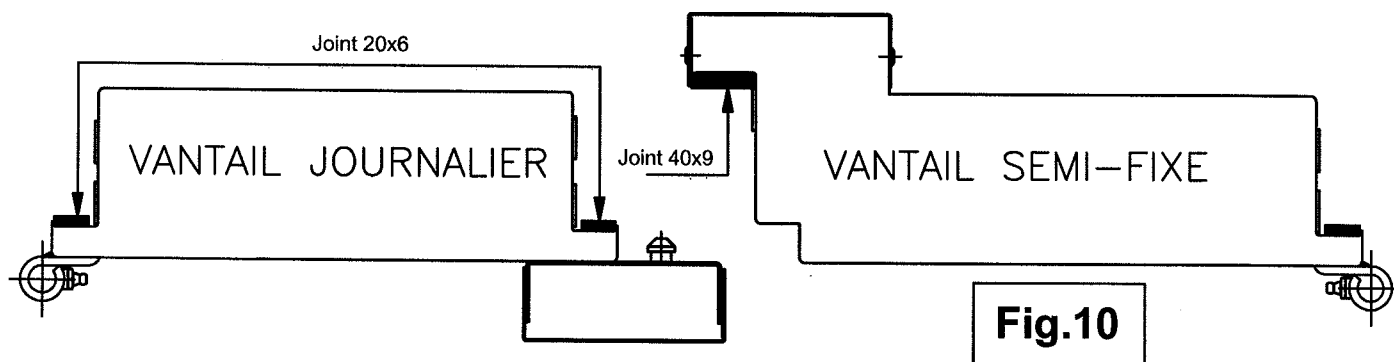


Fig.10

3.4 Pose des capots et des calfeutrements

- a) Après avoir posé les capots et les calfeutrements sur les montants et la traverse suivant fig.11, déposer un cordon de mastic intumescent CF sur toute la périphérie du bâti.

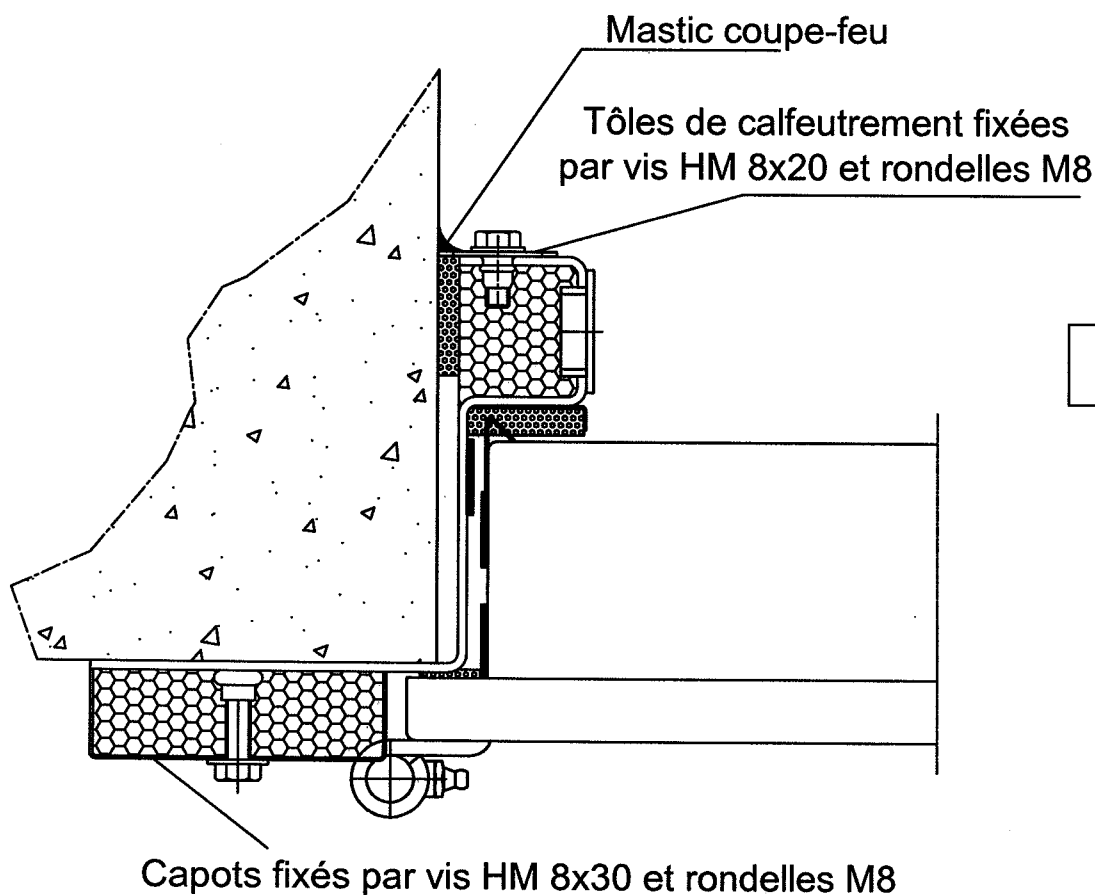


Fig.11

3.5 Contrôles

a) Contrôle des verrous thermiques simple face

Vérifier que le pêne du verrou ne dépasse pas du vantail. Si besoin, agir sur la vis de réglage en vissant pour rétracter le pêne.

Vis de réglage de tension

Le pêne ne doit pas dépasser du vantail

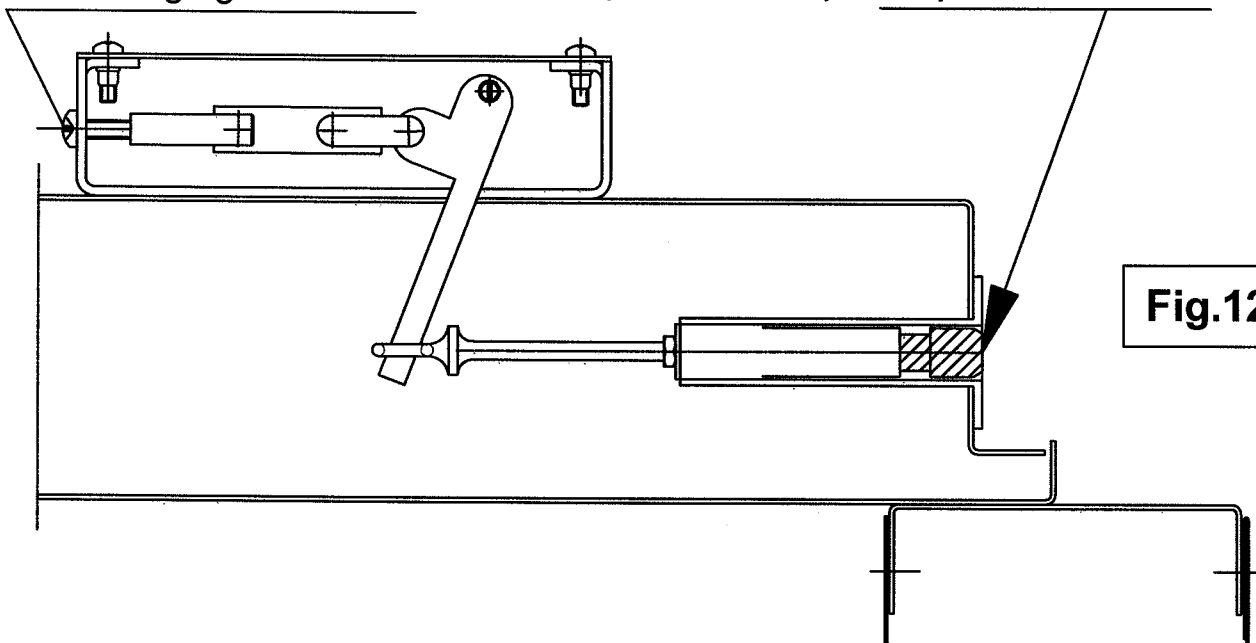
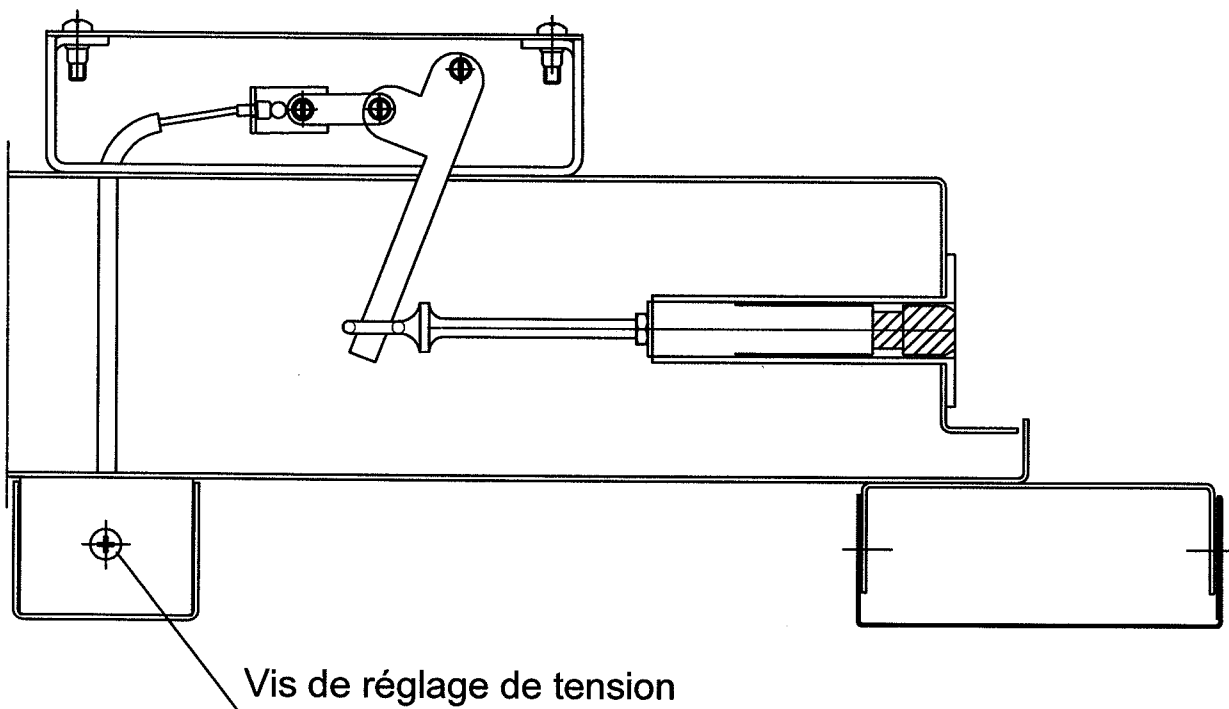


Fig.12

b) Contrôle des verrous thermiques double face

Vérifier que le pêne du verrou ne dépasse pas du vantail. Si besoin, agir sur la vis de réglage du coffre vertical en vissant pour rétracter le pêne.



1) Changement des fusibles

- a) En cas de rupture des fusibles, procéder comme suit:
 1°) Tirer sur la poignée pour rétracter le pêne et pouvoir ouvrir la porte.
 2°) Démonter le capot et les 2 vis
 3°) Remonter des fusibles neufs, le capot avec ses 2 vis et agir sur la vis de réglage pour que le pêne affleure le vantail.

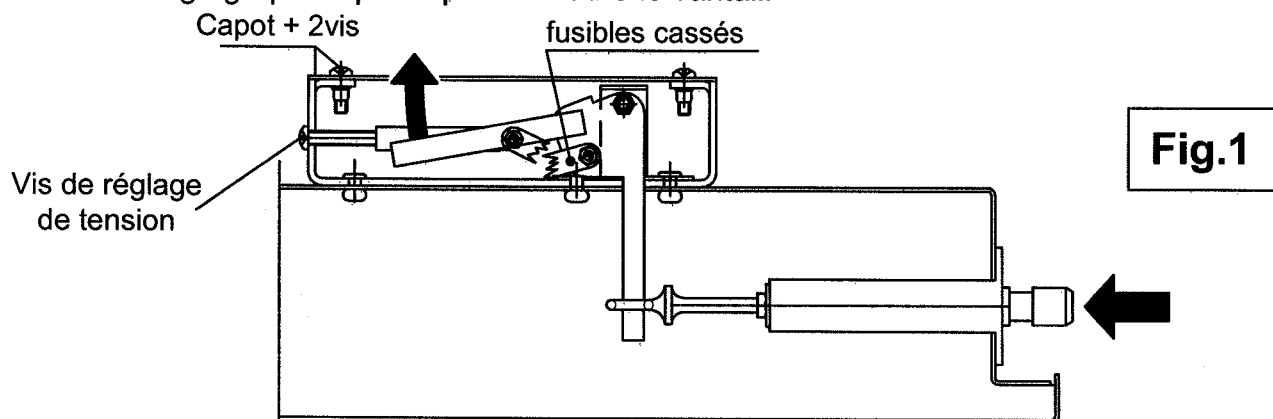


Fig.1

- b) Contrôle des verrous thermiques simple face
 Vérifier que le pêne du verrou ne dépasse pas du vantail.
 Agir sur la vis de réglage en vissant pour rétracter le pêne.

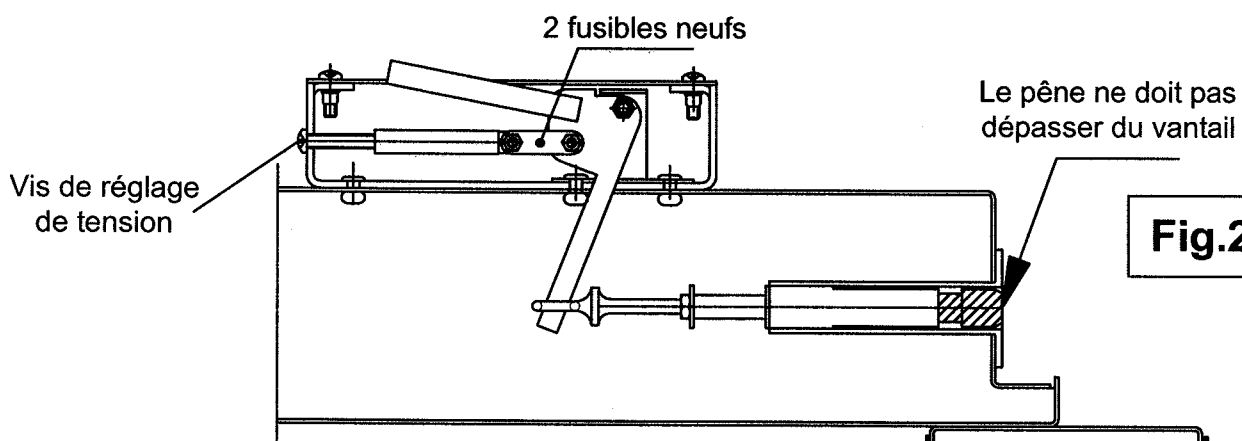


Fig.2

- c) Contrôle des verrous thermiques double face
 Vérifier que le pêne du verrou ne dépasse pas du vantail.
 Agir sur la vis de réglage du coffre vertical en vissant pour rétracter le pêne.

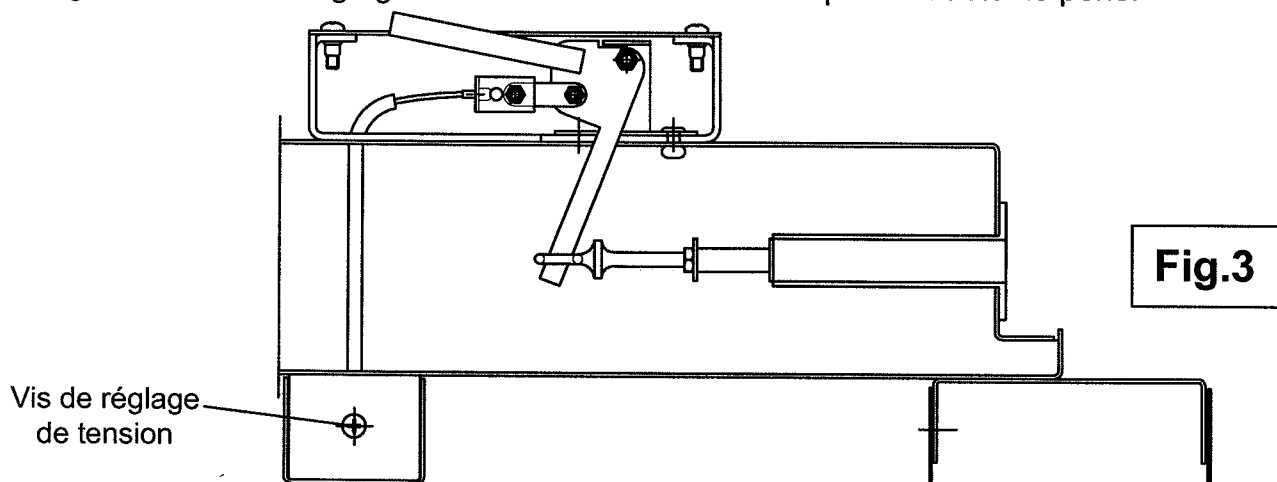


Fig.3

1. CONSIGNES D'UTILISATION

- Ne pas laver les vantaux à grande eau.
- Ne pas laisser d'obstacle sur la trajectoire des vantaux.
- Dans le cas de produits équipés de ferme porte, ne pas aider à la fermeture des vantaux sous peine de détériorer le ferme-porte.

2. CONSIGNES D'ENTRETIEN

Les contrôles ci-dessous sont à effectuer au minimum une fois par an.

- Vérifier le fonctionnement du bloc porte. Dans le cas d'une porte battante à fermeture automatique asservie à la détection, effectuer les contrôles et les réglages suivant le § 3.
- Contrôler l'état général du bâti, des vantaux et des joints.
- Graisser si besoin le ferrage.
- Vérifier la fixation et le fonctionnement des accessoires.

3. MISE EN CONFORMITE DES PORTES DAS

3.1 Références

- Norme NFS 61-937-1 et -2, "Dispositifs actionnés de sécurité" (D.A.S.) - Annexe A, fiche X
- Cahiers du CSTB n° 2944 "Procédure d'essais unifiés pour les portes et rideaux à fermeture automatique" - Fiches 1 & 4.

3.2 Appareils de mesure

- 1 dynamomètre (efforts de traction et de compression)
- 1 Chronomètre ou montre chronomètre.

3.3 Vérification du temps de fermeture

- Mettre en service le D.A.D ou le C.M.S.I,
- Armer les ventouses électromagnétiques et placer le D.A.S. en position d'attente.
- Emettre un ordre de commande et mesurer le temps de fermeture.

**Il doit être inférieur à
30 secondes**

- On obtient la vitesse de fermeture en divisant l'angle d'ouverture par le temps mesuré ci-dessus: $V < 10^\circ/s$.
- Le cas échéant, régler la vitesse de fermeture et l'a-coup final du ferme-porte pour obtenir la valeur ci-dessus.

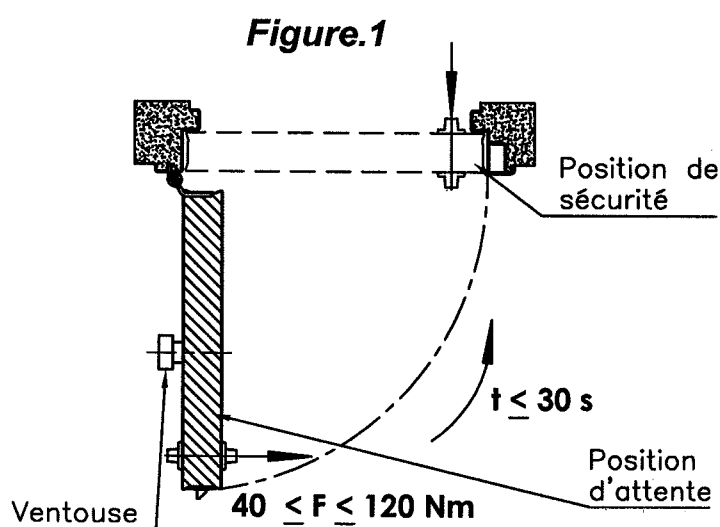
3.4 Moment d'ouverture

- Le D.A.S étant en position de sécurité, placer le dynamomètre au niveau du point de manœuvre.
- Pousser à l'aide du dynamomètre sur le vantail et lire la valeur de l'effort.
- Le moment d'ouverture doit être inférieur ou égal au moment indiqué dans le tableau ci-dessous:

Largeur du vantail de porte (mm)	Couple maximal d'ouverture (Nm)
< 950	51
951 à 1100	66
1101 à 1250	88
1251 à 1400	139
1401 à 1600	220

3.5 Effort de fermeture

- Mettre en service le D.A.D ou le C.M.S.I,
- Armer les ventouses électromagnétiques et placer le D.A.S. en position d'attente.
- Tirer avec le dynamomètre au point de manoeuvre et lire la valeur de l'effort.
- Le couple doit être compris entre 40 et 120 Nm



- L'angle d'ouverture maximal devrait être celui notifié dans le PV DAS de référence.

3.6 Le moment de fermeture

- Accompagner la porte à l'aide du dynamomètre sur le vantail et lire la valeur de l'effort,
- Le moment de la fermeture sur l'ensemble de la course doit répondre aux valeurs définies dans le tableau ci-dessous:

Largeur recommandée pour la porte	Moment de fermeture			
	entre 0° et 4°		entre 88° et 92°	tout autre angle d'ouverture _ Nm
	Nm _ min	Nm _ max	Nm _ min	Nm _ min
< 950	18	< 26	6	4
951 à 1100	26	< 37	9	6
1101 à 1250	37	< 54	12	8
1251 à 1400	54	< 87	18	11
1401 à 1600	87	< 140	29	18